

## **D231A - Luminária Led Para Sistemas De Emergência 24 VDC**

### **Características:**

- Alimentação: 24 VDC;
- Consumo de corrente em 24 VDC: 300 mA;
- Sinalização visual: 12 Led's de alto brilho;
- Visualização: 180° + 180°;
- Resistente a intempéries: Confeccionado em policarbonato;
- Dimensões: Diâmetro: 165 mm e altura: 37 mm.

### **Instalação:**

- Para acionar o sinalizador, ligue o seu fio vermelho (positivo) ao positivo da fonte de alimentação e o seu fio preto (negativo) ao negativo da fonte de alimentação;
- Fixe o Sinalizador através de 4 parafusos nos orifícios localizados em sua base.

## CERTIFICADO DE GARANTIA

A **DECIBEL**<sup>®</sup> garante este equipamento por 12 (doze) meses a contar da emissão da Nota Fiscal. Esta garantia assegura ao adquirente a correção dos eventuais defeitos de fabricação, desde que sejam constatadas falhas em condições normais de uso do equipamento. Não estão cobertas nesta garantia: carcaças e outras partes do produto que venham apresentar danos provocados por acidente, agentes da natureza, se utilizado em desacordo com o manual de instruções, se estiver ligado a sistema de alimentação imprópria, ou ainda, apresente sinais de ter sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não credenciada pela **DECIBEL**<sup>®</sup>.

Modelo: \_\_\_\_\_.

Nº de Série: \_\_\_\_\_.

Nº do Pedido de Compra: \_\_\_\_\_.

Nº da Nota Fiscal: \_\_\_\_\_.

Visite o nosso site: [www.decibel.com.br](http://www.decibel.com.br) E-mail: [decibel@decibel.com.br](mailto:decibel@decibel.com.br)  
Rua 18 de Fevereiro, 366-Chácara Mafalda- São Paulo- SP- CEP: 03373-075.  
Fone: (0xx11) 2916-6722 (tronco chave)