

# **D 08 PLUS - CAMPAINHA ELETRÔNICA VISUAL E SONORA PARA TELEFONE**

## **Características:**

- Sirene eletrônica;
- Indicação visual com luz fria através de Led's de alto brilho;
- Alimentação de 110 ou 220VAC (definida no momento da compra);
- Potência sonora de 110dB.
- Dimensões: 80 x 50 x 180.

## **Instalação:**

- Alimentação da campainha:
  - Quando 110VAC, fios pretos;
  - Quando 220VAC, fios vermelhos;
  - Fios verdes: devem ser instalados em qualquer ponto da linha telefônica.

## CERTIFICADO DE GARANTIA

A **DECIBEL**<sup>®</sup> garante este equipamento por 12 (doze) meses a contar da emissão da Nota Fiscal. Esta garantia assegura ao adquirente a correção dos eventuais defeitos de fabricação, desde que sejam constatadas falhas em condições normais de uso do equipamento. Não estão cobertas nesta garantia: carcaças e outras partes do produto que venham apresentar danos provocados por acidente, agentes da natureza, se utilizado em desacordo com o manual de instruções, se estiver ligado a sistema de alimentação imprópria, ou ainda, apresente sinais de ter sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não credenciada pela **DECIBEL**<sup>®</sup>.

Modelo: \_\_\_\_\_.

Nº de Série: \_\_\_\_\_.

Nº do Pedido de Compra: \_\_\_\_\_.

Nº da Nota Fiscal: \_\_\_\_\_.

Visite o nosso site: [www.decibel.com.br](http://www.decibel.com.br) E-mail: [decibel@decibel.com.br](mailto:decibel@decibel.com.br)  
Rua 18 de Fevereiro, 366-Chácara Mafalda- São Paulo- SP- CEP: 03373-075.  
Fone: (0xx11) 2916-6722 (tronco chave)